

*Firma Enertechnix rozpoczęła partnerską współpracę z Connors Industrials w zakresie integracji oprogramowania i sprzedaży kamer na podczerwień PyrOptix™ w branży metalurgicznej.*

**Lider w zakresie własnych systemów kamer na podczerwień dla branż stosujących procesy wysokotemperaturowe podpisał umowę o dystrybucji z wiodącym dostawcą zintegrowanych rozwiązań termograficznych.**

SEATTLE, stan Waszyngton, 20.01.2014. Enertechnix, Inc., lider w zakresie innowacyjnych technologii wykorzystywanych w monitorowaniu procesów i środowiska w celu poprawy wydajności, bezpieczeństwa i zmniejszenia emisji procesów przemiany energii na dużą skalę oraz procesów produkcyjnych, ogłosił dziś podpisanie umowy na integrację oprogramowania i dystrybucję produktów z Connors Industrials, Inc.

„Cieszymy się, że udało nam się poprawić naszą pozycję w branży metalurgicznej w zakresie sprzedaży i świadczenia usług” – mówi Dave Suplicki, dyrektor ds. sprzedaży i marketingu firmy Enertechnix. „Nasze doświadczenie w zakresie projektowania systemów kamer na podczerwień dla branż stosujących procesy wysokotemperaturowe umożliwiło nam stworzenie wytrzymałego systemu kamer zapewniających świetny obraz całego procesu produkcji stali. Connors Industrials cieszy się znakomitą reputacją w zakresie systemów termograficznych i inspekcyjno-monitorujących, dopasowanych do potrzeb i w modelu „pod klucz”, oferowanych klientom z branży metalurgicznej oraz dużym przedsiębiorstwem produkcyjnym na całym świecie. Ich doświadczenie w zakresie tworzenia oprogramowania i interfejsów do kamer, jak również zaangażowanie w zapewnianie obsługi klienta na najwyższym poziomie dadzą nam wyjątkowe partnerstwo biznesowe.”

#### **O systemie kamer na podczerwień PyrOptix ST firmy Enertechnix:**

System stałych kamer PyrOptix ST zawiera własną technologię kamer podczerwieni opracowaną przez firmę Enertechnix, zapewniającą operatorom niezrównanie wyraźne obrazy z kamer umieszczonych w piecokadzi, zasadowym konwerterze tlenowym i piecu łukowym. System umożliwia również uzyskanie wyraźnych obrazów całego procesu technologicznego – z całkowitą eliminacją negatywnego wpływu pyłu, pary, światła łuku elektrycznego, promieniowania ultrafioletowego lub ognia. System kamer stałych PyrOptix ST został specjalnie stworzony pod kątem zapewnienia niewielkich rozmiarów oraz łatwej instalacji.

#### **O firmie Enertechnix, Inc.**

Enertechnix rozwija i wprowadza na rynek innowacyjne technologie wykorzystywane w monitorowaniu procesów i środowiska w celu poprawy bezpieczeństwa i zmniejszenia emisji procesów przemiany energii na dużą skalę. Od założenia firmy w roku 1995, Enertechnix tworzy i wprowadza na rynek systemy obrazowania w podczerwieni do celów wizualnego monitorowania warunków w środowiskach charakteryzujących się wysokimi temperaturami i obciążeniem pyłem oraz systemy akustyczne do pomiaru temperatury gazu w kotłach przemysłowych. Enertechnix bierze również udział w szerokim programie badawczo-rozwojowym, którego celami są ujęcie i klasyfikacja aerozoli lotnych, pomiar temperatury w generatorach gazu, wykrywanie ładunków wybuchowych oraz monitorowanie szkodliwości toksyn i alergenów. Więcej informacji znajduje się na stronie <http://www.enertechnix.com> oraz <http://pomiar.termochem.com.pl>.

###

Kontakt dla mediów: Dave Suplicki, Dyrektor ds. Sprzedaży i Marketingu  
(330) 573-8998 | [dave.s@enertechnix.com](mailto:dave.s@enertechnix.com)

Kontakt dla Klientów z Polski: Marcin Roshol, Project Manager  
(48 42) 640-56-05 | [mr@termochem.com.pl](mailto:mr@termochem.com.pl)

*Enertechnix i PyrOptix są zarejestrowanymi znakami handlowymi firmy Enertechnix, Inc. Pozostałe nazwy produktów lub usług wymienione w niniejszym artykule są znakami handlowymi należącymi do ich odpowiednich właścicieli.*