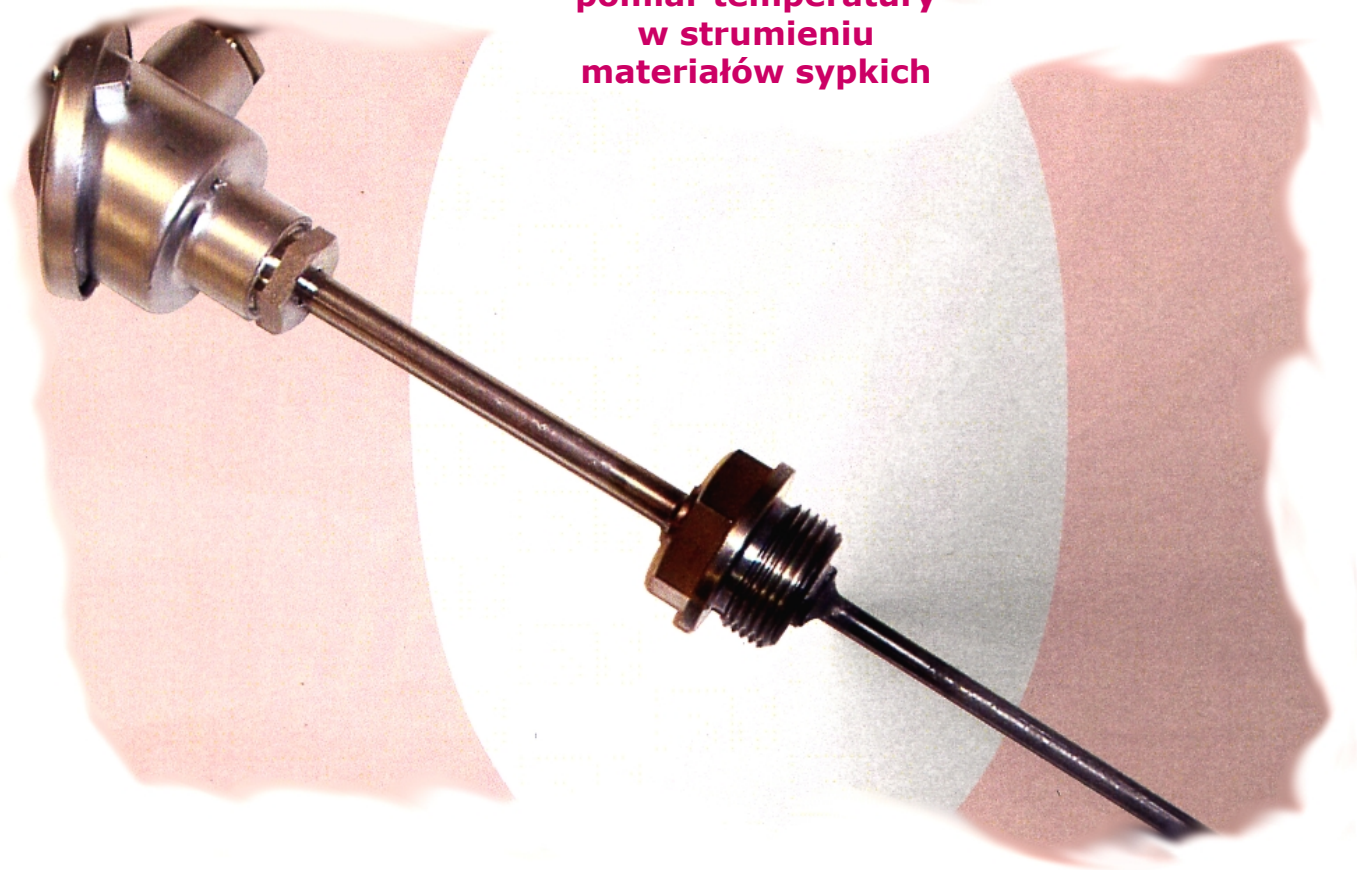


McON^{temp}

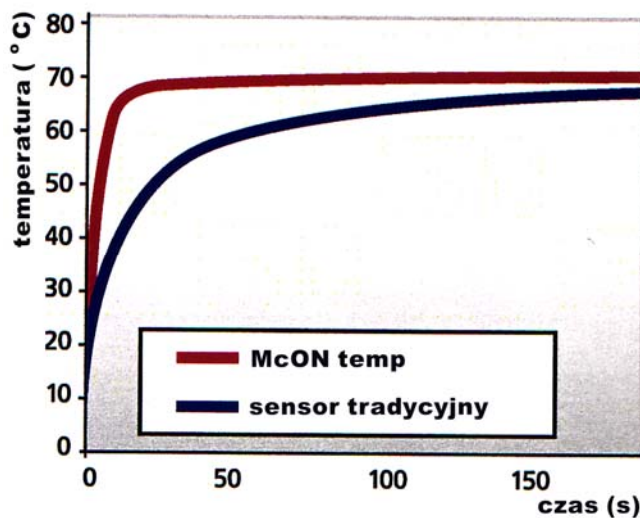
Energetyka – Cementownie – Hutnictwo

**Bezwłoczny i dokładny
pomiar temperatury
w strumieniu
materiałów sypkich**



- czas odpowiedzi < 10 sekund
- trwałość > 30 miesięcy
- szybki i łatwy montaż
- godny polecenia, szybki pomiar

**KRÓTKI CZAS ODPOWIEDZI MIMO DUŻEJ
ODPORNOŚCI NA MATERIAŁY TRĄCE**



Porównanie czasów odpowiedzi sensorów:
McON temp i tradycyjnych

Pomiar Tradycyjny
dotychczasowe rozwiązania

- szybki pomiar temperatury ale niska odporność abrazyjna lub duża odporność abrazyjna lecz duża bezwładność pomiaru temperatury
- już po sześciu tygodniach pracy w instalacjach z mediami o własnościach silnie abrazyjnych tradycyjne sensory wykazują trwałe uszkodzenia powierzchni zewnętrznej korpusu

McON^{temp}

- sekundowa szybkość odpowiedzi < 10 s pozwala dynamicznie regulować młyny węglowe oraz brak oznak wycierania się sensora przez co długa trwałość > 30 miesięcy
- sensor McON temp nawet po 12 miesiącach pracy w środowisku silnie abrazyjnym nie wykazuje żadnych oznak wytarcia powierzchni zewnętrznej korpusu

TO MÓWIĄ NASI KLIENCI:

„nie do pomyślenia byłaby
szybka regulacja bloku bez
szybkiego pomiaru
temperatury”

„zabudowa sensora nie
wymaga żadnych
dodatkowych kosztów”

„co 6-8 tygodni musieliśmy
wymieniać tradycyjne
sensory”

„*McON temp* raz na zawsze
rozwiązał nasze problemy z
wycieraniem się sensorów”

„dopóki nie zabudowaliśmy *McON temp* nie
wiedzieliśmy że nasze młyny tak szybko reagują
na zmiany temperatury”

REFERENCJE *McON temp*:



Bewag, KW Reuter West, Berlin

- Bewag/Vattenfall Elektrownia Reuter West, sensory zabudowane od 30 mc-y, nadal pracują
- EnBW Elektrownia Heilbronn, sensory zabudowane od 22 m-cy, nadal pracują
- E.ON Elektrownia Farge, sensory zabudowane od 16 m-cy, nadal pracują
- E.ON Elektrownia Scholven, sensory zabudowane od 16 m-cy, nadal pracują
- E.ON Elektrownia Knepper, sensory zabudowane od 16 m-cy, nadal pracują

Cechy techniczne:

Zakres stosowania: od -50 do 200 °C
 Inne zakresy dostępne
 Termometr pojedynczy
 Podwójny termometr, Termopara
 Opcja: analogowy przetwornik sygnału 4-20 mA

Dane techniczne:

Główka

Aluminium Forma B DIN 43729
 Temperatura otoczenia od -40 do 100 °C
 IP 45, przejście kablowe M20x1,5
 Szyjka
 Materiał: Stal nierdzewna 1.4571
 Długość: 130 mm

Przyłącze procesowe

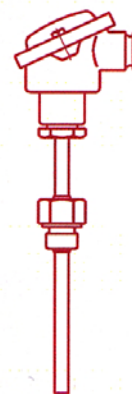
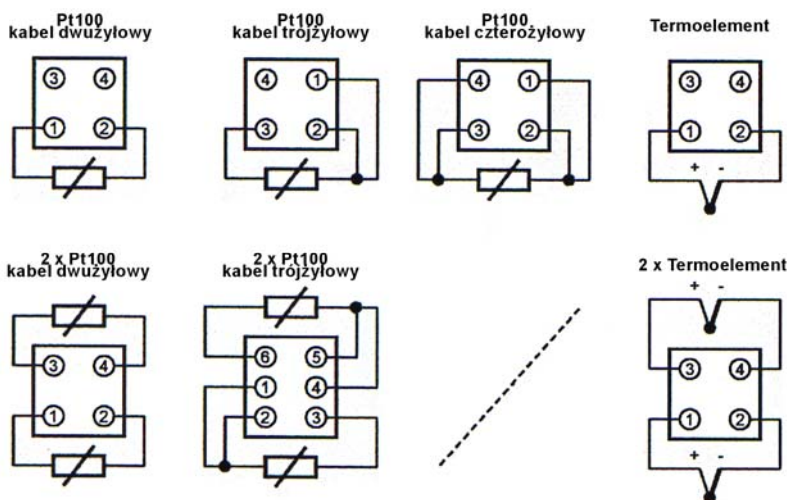
Materiał: stal nierdzewna 1.4571
 Śrubunek: G1/2"
 Śrubunek: G3/4"
 Śrubunek: G1"
 Śrubunek: M18 x 1,5
inne na zapytanie

Rura osłonowa

Materiał: Metaloceramika
 Wymiary zewnętrzne: D=6,3 mm
 Długości:
 160 mm
 200 mm
 250 mm
 300 mm
inne na zapytanie

Czas odpowiedzi < 10 sekund

Warianty podłączeń:



Element mierniczy

Pt100 (EN 60751) jak niżej:
 Pt100, Klasa B, Kabel dwużyłowy
 Pt100, Klasa B, Kabel trójżyłowy
 Pt100, Klasa B, Kabel czterożyłowy
 2 x Pt100, Klasa B, Kabel dwużyłowy
 2 x Pt100, Klasa B, Kabel trójżyłowy
 (Pt500, Pt1000 i analogiczne)
 Przetwornik 4-20 mA
inne na zapytanie

Termoelementy

1 x Fe-CuNi, Typ „J”, EN 60584, Klasa 2
 1 x Fe-CuNi, Typ „L”, EN 43710, Klasa 2
 1 x NiCr-Ni, Typ „K”, EN 60584, Klasa 2
 1 x NiCr-CuNi, Typ „E”, EN 60584, Klasa 2
 2 x Fe-CuNi, Typ „J”, EN 60584, Klasa 2
 2 x Fe-CuNi, Typ „L”, EN 43710, Klasa 2
 2 x NiCr - Ni, Typ „K”, EN 60584, Klasa 2
 2 x NiCr-CuNi, Typ „E”, EN 60584, Klasa 2
 Przetwornik analogowy 4-20 mA do dyspozycji
inne na zapytanie

PROMECON

Prozess- und Messtechnik Conrads GmbH
 Steinfeldstraße 3
 D-39179 Barleben/Germany
 Phone +49 - 3 92 03 - 8 17 30
 Fax +49 - 3 92 03 - 8 17 39
 info@promecon.com
 www.promecon.com

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL NA TERENIE POLSKI:

P.H.U.P.
TERMOCHEM®

PL 95-015 Głowno **Biuro Łódź:**
 ul. Łowicka 12 **PL 91-205 Łódź**
 ul. Aleksandrowska 67/93
tel./fax. +48 42 640 56 05, 640 56 96
<http://www.thermochem.com.pl>
<http://mecontrol.thermochem.com.pl>
mailto: biuro@thermochem.com.pl