

MECON TROL



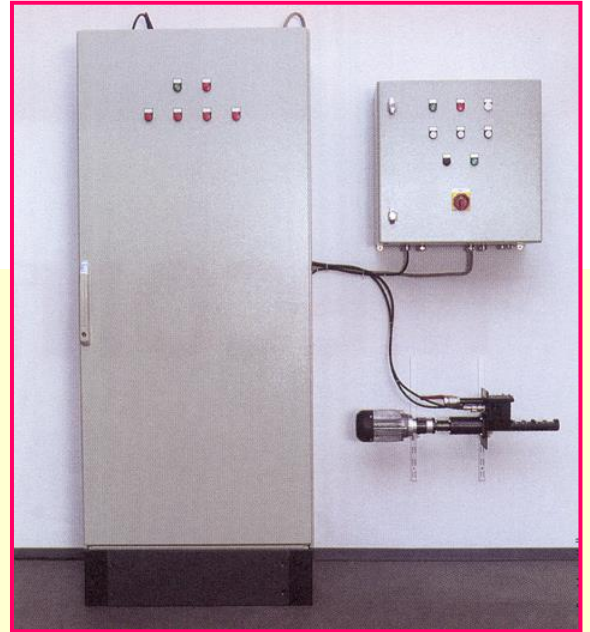
UBC

UBC System pomiaru węgla reszkowego (części palnych) w lotnym popiele



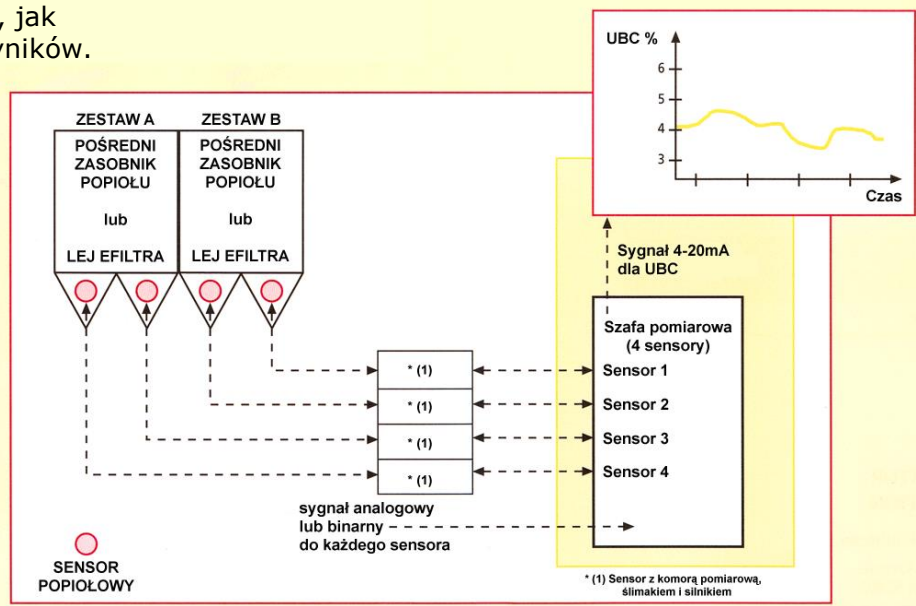
Rys. SENSOR POPIOŁOWY

Rys. INTEGRALNE SKŁADNIKI SYSTEMU

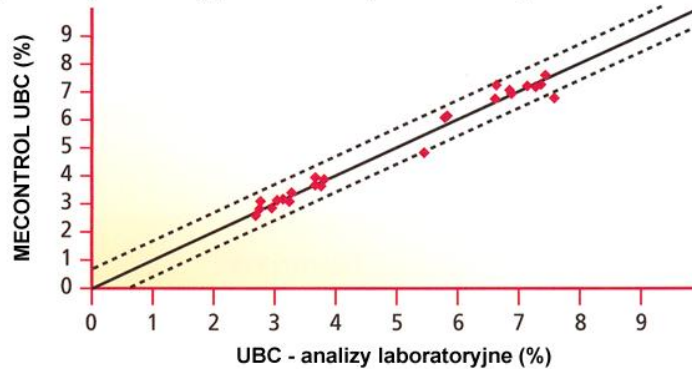


MECONTROL UBC - jest systemem pomiarowym dokonującym pomiaru części palnych w popiele lotnym w systemie on-line (pomiar ciągły). W pierwszym rzędzie system przeznaczony jest do optymalizacji procesu spalania w kotle i zarządzania lotnym popiołem. Charakteryzuje się dużą dokładnością pomiaru, jak również powtarzalnością wyników.

System MECONTROL UBC obejmuje centralną szafę pomiarową, oraz szereg zdalnych sensorów pomiarowych umieszczonych w odpowiednich miejscach na monitorowanym obiekcie. Centralna szafa pomiarowa obsługuje jednocześnie 8 sensorów przekazując dane w postaci sygnału analogowego 4-20mA do systemu DCS lub MODBUS Interface. Sensory zbudowane są z materiałów odpornych (heavy duty) na trudne warunki pracy panujące w układach pyłowych.



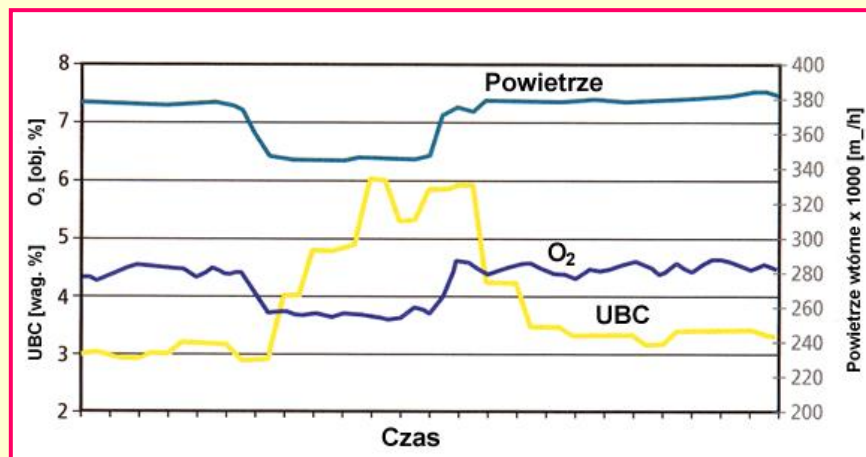
Porównanie wartości UBC otrzymanych z systemu MECONTROL UBC z analizami laboratoryjnymi pobieranymi raz w tygodniu dla różnych sortów węgla.



Zastosowanie - Kontrola Jakości Popiołu

MECONTROL UBC udowodnił, że jest odpowiednim i niezawodnym systemem pomiarowym w porównaniu do wyników laboratoryjnych wykonywanych przez uznane i certyfikowane laboratoria chemiczne.

Cechą charakterystyczną systemu jest duża dokładność pomiaru w granicach błędu, oraz całkowita niezależność od rodzaju (sortu) spalanego węgla. Jest idealnym narzędziem pozwalającym monitorować jakość popiołu w powiązaniu z optymalizacją jego sprzedaży, oraz minimalizacją kosztów wywozu i utylizacji. Wysoki reżim poboru próbek podnosi jakość monitoringu, daje użytkownikowi dużą pewność eksploatacji i możliwości zarządzania jakością popiołu.



Zastosowanie- Optymalizacja Procesu Spalania

MECONTROL UBC może być użyty do analizowania on-line procesu spalania węgla w palenisku kotła. Na przykład: zakłócenia sita węglowego po młynie węglowym lub zmiana ilości powietrza wtórnego do kotła natychmiast będzie obserwowana w postaci zmiany zawartości węgla reszkowego w lotnym popiele i odwrotnie (zobacz diagram).

Śledząc wartości UBC operator kotła można prowadzić proces spalania efektywniej redukując wielkość NO_x w spalinach i poprawiając sprawność kotła.

MECONTROL-UBC

- Pomiar węgla w popiele niezależny od % składu mieszanki węglowej
- Reprezentatywność próbek popiołu (próbki z leja elektrofiltra, nie z kanału spalin)
- Pomiar insitu (stałe warunki fizyczne w komorze mierniczej)
- Bezpośrednia kalibracja porównawcza z wynikami laboratoryjnymi 1:1 (te same próbki)
- Szafa pomiarowa na 8 sensorów jednocześnie
- Wysoka dokładność i udowodniona pewność pomiaru

Analiza popiołu	Mikrofale
Cykle pomiaru:	5 do 10 minut (zależnie od obciążenia kotła)
Dokładność pomiaru:	+/- 0,6 % w stosunku do próbki laboratoryjnej
Zakres pomiaru:	0-10% wagowych C w popiele (większe na zapytanie)
Temperatura pracy sensora:	50 do 150 st. C
Ilość sensorów na szafę pomiarową:	max 8 sensorów
Punkty pomiarowe:	Lej efiltra , zbiornik pośredni etc. Szafa pomiarowa z ekranem PLC do programowania, Wymienne komory pomiarowe z podajnikiem i silnikiem, Sensory popiołowe
Standardowe składowe systemu:	
Odległość sensora od szafy:	max 70 m, powyżej 70m - na zapytanie
Dane komunikacyjne:	sygnał wyjściowy/kanał 1 x 4-20mA wartość UBC sygnał wejściowy/kanał 1 x cyfrowy do Modemu, FTP, PROFIBUS, MODBUS (inne interfejsy na zapytanie)
Błędny kontakt:	Sygnalizowany
Stopień Zabezpieczenia:	IP 55, NEMA 4
Wymiary/Waga:	1600x2000x600 / 350 kg
Zasilanie:	230V 50/60 Hz

PROMECON

Prozess- und Messtechnik Conrads GmbH
Steinfeldstraße 3
D-39179 Barleben/Germany
Phone +49 - 3 92 03 - 8 17 30
Fax +49 - 3 92 03 - 8 17 39
info@promecon.com
www.promecon.com

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL NA TERENIE POLSKI:

P.H.U.P.
TERMOCHEM®

PL 95-015 Głowno
ul. Łowicka 12

Biuro:
PL 95-015 Głowno
ul. Bielawska 3

tel./fax. +48 42 640 56 05, 640 56 96

<http://www.termochem.com.pl/>

<http://mecontrol.termochem.com.pl/>

mailto: tch@termochem.com.pl