

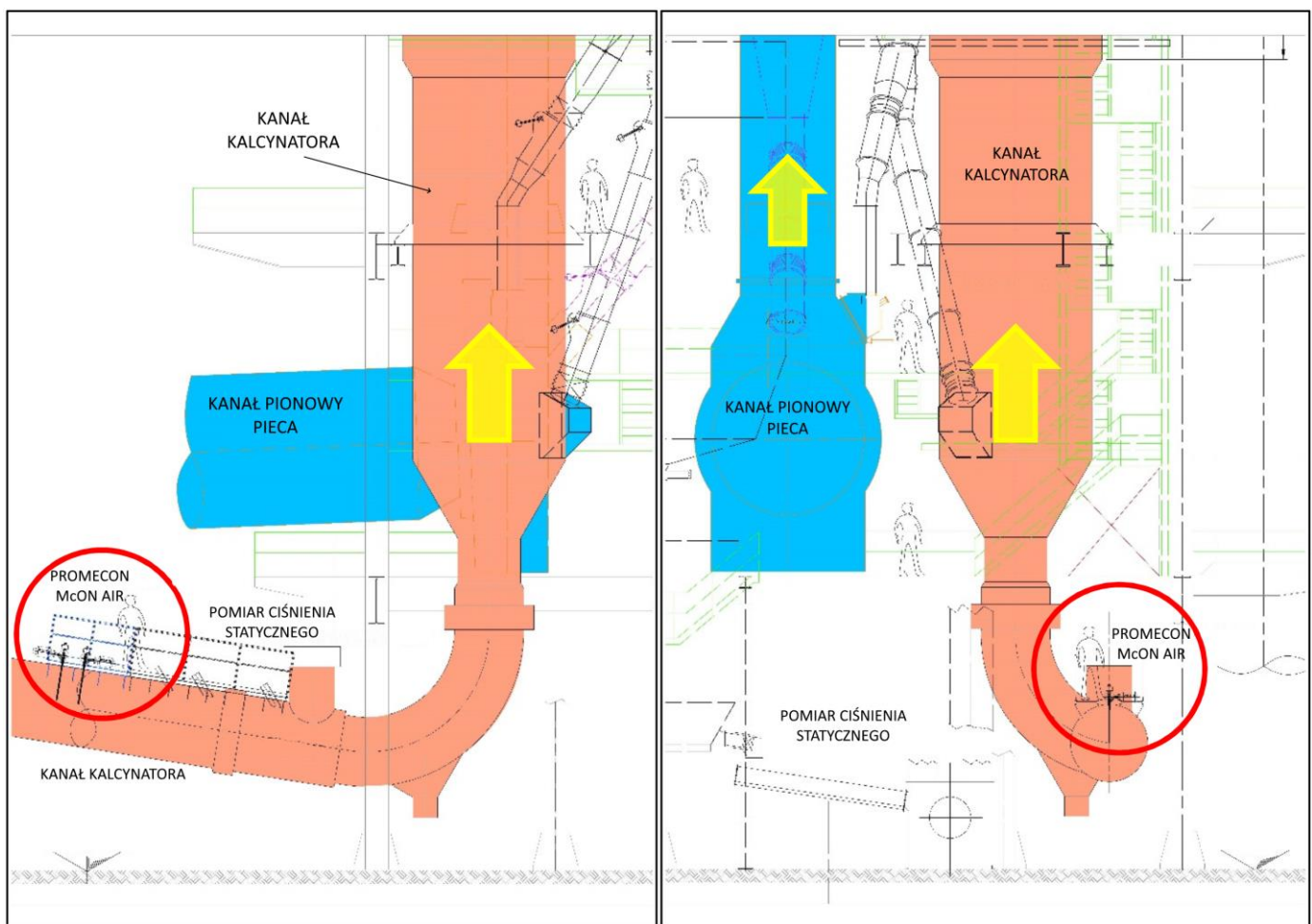
Cementownictwo: PROMECON McON air – zastosowanie z trzecim kanałem powietrznym, sterującym przepływ gorącego gazu w osobnej linii pieca do prażenia.

Osobna linia do prażenia w piecu do wypalania cementu pobiera gorące gazy z chłodnicy rusztu i ponownie wykorzystuje je w procesie spalania, aby utrzymać strefę podgrzewania.

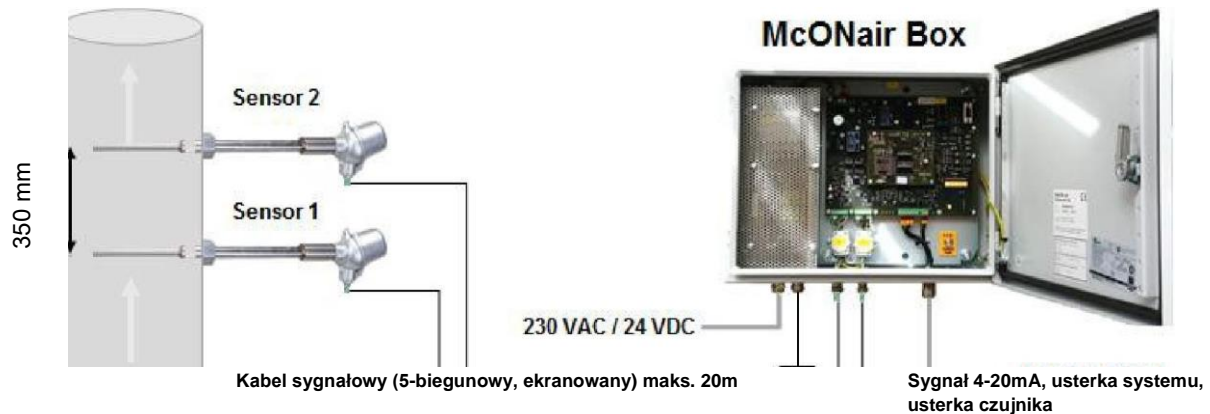
Do tej pory pomiar przepływu gazów przez tę część obwodu był wykonywany tylko na sygnale wartości ciśnienia statycznego w pierwszym zakręcie w górę przewodu: daje to określenie proporcjonalne do składowej statycznej Bernoulliego. Nowa strategia sterowania została wdrożona w systemie PROMECON McON Air poprzez bezpośredni pomiar prędkości przepływu w trzecim kanale powietrznym.

Ciśnienie mierzone w statycznym punkcie było tylko częściową charakterystyką przepływu gazu, gdyż jest tylko jednym ze składników pełnego, bardziej złożonego równania.

Ponadto może mieć pewne opóźnienie, ze względu na zachowanie się każdego składnika w równaniu Bernoulliego: wykresy mogą być różne, a nawet rozbieżne. Dlatego też wymierność zmiennej „przepływ powietrza” zamiast „ciśnienia w piecu do prażenia” jest znacznie bardziej efektywna w zamkniętej pętli regulacyjnej, która napędza podział przepływu (przez bramki ogranicznikowe) pomiędzy dwoma głównymi przewodami: przewodem pieca / przewodem pionowym a przewodem pieca do prażenia. Inne rodzaje urządzeń pomiarowych nie nadają się do tego zastosowania i wymagają znacznie wyższego poziomu konserwacji.



z przełączaniem między paliwem konwencjonalnym a alternatywnym, nie wspominając o poprawie bezpieczeństwa i zdrowia w przypadku skrócenia czasu obsługi mączki surowcowej.



Zalety i korzyści

Zakres temperatury do 1000°C/ 1800°F Bez dryfu - bez kalibracji,
brak konserwacji dla $T < 600^\circ$, 6-miesięczny okres konserwacji dla sond wysokotemperaturowych
Oczyszczanie wymagane dla temperatur $> 600^\circ\text{C}$
Zakres regulacji do 25 Brak współczynnika K - bezpośredni czas pomiaru lotu Wyjścia: 4 – 20 mA

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt
tch@termochem.com.pl